



Ropa hecha con hilo reciclado. El tejido vaquero es uno de los más adecuados para ser reutilizado.

El grupo avanza en un modelo de economía circular, a través de la gestión de residuos textiles, con prácticas que permitan dar una segunda vida a prendas que ya no se usan. Por medio de una iniciativa de colaboración con el Proyecto Textil de Cáritas, cada vez más centros de El Corte Inglés disponen de contenedores perma-

nentes de recogida de ropa usada, calzado y complementos. Las prendas son entregadas a la organización, que se encarga de reutilizarlas y reciclarlas, y a la vez ayuda a los colectivos más desfavorecidos económicamente, e inserta a personas en riesgo de exclusión social.

La compañía colabora con Cáritas en un proyecto ambiental y social

El Corte Inglés colabora con el Proyecto Textil de Cáritas para impulsar la moda sostenible con el reciclado de ropa

El Corte Inglés, a través de la jerarquía en la gestión de residuos (prevención en la generación, reutilización, reciclaje, otros tipos de valorización y por último depósito en vertedero) avanza en un modelo de economía circular con los residuos textiles, donde estos residuos dejan de serlo y son aprovechados para nuevos procesos.

Para ello, el grupo avanza hacia prácticas que permitan dar una segunda vida a prendas que se han dejado de usar.

A través de un proyecto de colaboración con Cáritas, fomenta tanto la reutilización de las prendas como el reciclado. Cada vez más centros comerciales de la empresa disponen de contenedores permanentes de recogida de ropa usada, calzado y complementos (53 puntos entre centros comerciales, outlets y oficinas). La ropa depositada en ellos tiene una segunda vida y con ella ayudan a muchas personas. La distribución de contenedores es la siguiente: cuentan con contenedores grandes suministrados por Cáritas generalmente en la planta sótano de sus tiendas (de diferente color dependiendo de la CCAA, generalmente rojo o naranja) y también con contenedores propios más pequeños a los que internamente denominan "Cajones de reciclado", colocados en las plantas de juventud de muchos de sus centros.

Las prendas de estos contenedores son entregadas a Cáritas para

colaborar con un proyecto que tiene un doble beneficio: ambiental y social. Ambiental porque fomenta el modelo de economía circular, la

ropa que se recoge entra de nuevo en el ciclo pudiendo bien reutilizarse o bien reciclarse. Con la reutilización se evita la generación de resi-

duos y el consumo de materias primas, energía, agua y sustancias químicas en nuevas fabricaciones. Con el reciclado se minimizan.

Por otro lado, tiene un beneficio social porque este proyecto ayuda a personas desfavorecidas económicamente y reinserta a personas en riesgo de exclusión social.

"Moda re-"

En cuanto al proceso, los residuos textiles de ambos contenedores son enviados a las plantas de reciclaje de Cáritas y en ellas, se clasifican en función de sus características y tejidos, para darles diferentes destinos.

✓ **Reutilización.** Cuando es posible (es decir, en el 57% de los casos aproximadamente), se destinan directamente a la reutilización. Esto significa que son sometidos a procesos de higienización (es decir, tratamientos específicos con ozono para eliminar olores y bacterias) y se destinan a la reutilización nacional o internacional. En el caso de la reutilización nacional (11% del total de prendas recogidas, pero el 20% del total de reutilización), las prendas se etiquetan y se envían a las tiendas llamadas "Moda re-". Donar ropa para los más necesitados es algo que se viene haciendo desde siempre, pero este proyecto implanta un modelo social innovador. En las tiendas "Moda re-" de Cáritas puede "comprar" cualquier cliente, pero las personas menos favorecidas económicamente lo hacen con cupones que las Cáritas



Proceso de elaboración del hilo reciclado Recover. En el caso de El Corte Inglés, es desarrollado por Hilaturas Ferre.

REPORTAJE

Viene de página 29

diocesananas les entregan. La única diferencia se produce en el momento del pago en la caja del establecimiento (que o bien se hace con dinero, o bien con cupones), pero la experiencia de compra es la misma para todas las familias. Esto supone una dignificación y una integración social.

Además, en estas tiendas (y también en las plantas de tratamiento de separación de residuos textiles y en los procesos logísticos y de transporte), trabajan personas en riesgo de exclusión social. Durante tres años, estas personas son atendidas, guiadas, acompañadas, se les da la oportunidad de formarse y aprender un oficio que va a posibilitar su reinserción en la sociedad. De los 750 puestos de trabajo existentes bajo el proyecto, la mitad corresponde a personas en riesgo de exclusión social del Programa de Empleo de Cáritas. Y el éxito en la

Con la reutilización de la ropa se evita la generación de residuos y el consumo de materias primas, energía, agua y sustancias químicas en nuevas fabricaciones

En el caso de la reutilización nacional (11% del total de prendas recogidas, pero casi el 20% del total de reutilización), las prendas se etiquetan y se envían a las tiendas llamadas "Moda re-"

De los 750 puestos de trabajo existentes bajo el proyecto, la mitad corresponde a personas en riesgo de exclusión social. Y el éxito en la reinserción de estas personas es del 70%

reinserción de estas personas es del 70%. Se trata de 80 tiendas "Moda re-", repartidas por toda España y 3 plantas de separación de residuos textiles que Cáritas tiene en Barcelona, Bilbao y Valencia.

Se hace también una reutilización internacional, (el 46% del total de prendas recogidas, pero el 80% del total de reutilización) pues las prendas se destinan a países vías en desarrollo. En las plantas de tratamiento es donde se determina si se deriva a reutilización nacional, internacional o a reciclaje. El grado de separación por tipo de prenda es muy alto y para ello se utilizan sofisticados procesos como la tecnología por voz.

Los operarios utilizan palabras a modo de código para derivar las prendas a sus correctos apartados, que son muchos, dependiendo de sus usos, ya sea una prenda de verano o invierno, un mantel, etc.

✓ **Reciclado.** El 35% aproximadamente de los residuos textiles se somete a procesos de reciclado. Las prendas aptas para el reciclado se someten a procesos que permiten convertirlas en hilo reciclado y después, en tejido reciclado.

✓ **Valorización energética.** El 8% de los residuos textiles se destina a este tipo de valorización. En 2019 El Corte Inglés recogió más de 260 toneladas de ropa, que suponen más de 800.000 prendas.

Vaqueros

Además de ese importante tanto por ciento que se destina a reciclado de las prendas depositadas en los con-



La ropa depositada en los cajones de recogida tiene una segunda vida y ayuda a muchas personas.

tenedores de Cáritas, El Corte Inglés realiza campañas específicas para que sus clientes puedan donar las prendas vaqueras que ya no utilizan con el fin de hacer con ellas nuevas prendas vaqueras. Estos residuos no se mezclan con el resto de residuos textiles, sino que siguen un flu-

jo de residuo vaquero diferenciado desde sus instalaciones.

A día de hoy, el tejido vaquero es uno de los más adecuados para ser reciclado. En la última acción de la empresa en este sentido se consiguieron casi 10 toneladas de material para fabricación de nuevas prendas.

Estos residuos siguen el siguiente proceso: se quitan los elementos no textiles (botones, click, cremalleras, hebillas, embellecimientos...). El tejido es entregado a un reciclador, que lo tritura y rasga para, de ese deshilachado, conseguir fibra. Posteriormente se separa por color

y a partir de ahí se consigue el nuevo hilo reciclado, que siempre se mezcla con hilo no reciclado, porque a día de hoy es imposible conseguir la calidad deseada sin esa mínima mezcla. No se consigue un hilo lo suficientemente largo solo con material reciclado. En este proceso, que en el caso de El Corte Inglés, es desarrollado por Hilaturas Ferre, lo que se fabrica es Hilo Reciclado Recover. El proceso de fabricación está certificado por Global Recycled Standard (estándar de certificación internacional que certifica las buenas prácticas responsables desde el punto de vista social y medioambiental en la fabricación de productos reciclados, verificando además el contenido de reciclado) garantizando que no se utiliza agua ni sustancias químicas y el uso de energía es menor que en cualquier proceso de fabricación textil común. Un kilo de algodón virgen necesita 13.000 litros de agua (cul-

En las plantas de tratamiento es donde se determina si se deriva a reutilización nacional, internacional o a reciclaje. El grado de separación por tipo de prenda es muy alto y para ello se utilizan sofisticados procesos como la tecnología por voz

El 35% de los residuos textiles, aproximadamente, se somete a procesos de reciclado. Las prendas aptas para el reciclado se someten a procesos que permiten convertirlas en hilo reciclado y, después, en tejido reciclado

En 2019 El Corte Inglés recogió más de 260 toneladas de ropa, que suponen más de 800.000 prendas

tivo, procesado, tintado), con lo que este es el ahorro en agua que supone por kilo este reciclado, dado que Recover no usa agua (no se realizan ninguno de estos tres procesos). Además el 50% de la energía utilizada en el proceso es solar y es 100% libre de químicos.

Cerrando el círculo

■ El Corte Inglés ha puesto a la venta varias colecciones en marcas propias de infantil y juventud elaboradas con el Hilo Reciclado Recover, desarrollado por Hilaturas Ferre. La propia marca de la compañía Easy Wear de Juventud tiene prendas claramente identificadas a través de su etiqueta, para que sus clientes sepan que han sido realizadas con residuos textiles, puede que incluso los suyos propios. Aunque el coste de estas prendas es algo más elevado, no redunda en el precio final al cliente. Los vaqueros fabricados con este hilo reciclado no se diferencian en su aspecto de un vaquero tradicional.



La propia marca de la compañía Easy Wear de Juventud tiene prendas claramente identificadas a través de su etiqueta.